



УПЭК

**ПОКОВКИ, ОТЛИВКИ,
ДЕТАЛИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ
ОБРАБОТКОЙ**

АВТОМОБИЛЬНЫЙ ДИВИЗИОН



Индустриальная группа УПЭК — один из ведущих в СНГ производителей подшипниковых узлов, электродвигателей, насосов, шлифовальных станков с ЧПУ, трансмиссий и шасси, климатических систем на базе воздушного цикла, прицепной сельхозтехники, а также – оборудования, узлов и компонентов для автомобильной, железнодорожной, сельскохозяйственной, обще- и энергомашиностроительной, оборонной, металлургической и других отраслей.

Компания основана в 1995 году и сегодня объединяет ряд ведущих машиностроительных предприятий и инженерных центров с более чем полувековой историей.

Основные производственные мощности Индустриальной группы УПЭК:



Харьковский подшипниковый завод (ХАРП) — производство энергоэффективных подшипниковых узлов, «кассетных» подшипниковых продуктов;

Оскольский подшипниковый завод ХАРП — зарубежная локализация ХАРП, производство новых поколений подшипниковых продуктов;



Лозовской кузнечно-механический завод (ЛКМЗ) — производство холодно - и горячештапованных заготовок, трансмиссий, прицепной сельхозтехники;



Харьковский электротехнический завод «Укрэлектромаш» (ХЭЛЗ) — производство асинхронных электродвигателей, электронасосов и других товаров народного потребления;



Харьковский станкостроительный завод (Харверст) — производство и модернизация вальце-шлифовальных и круглошлифовальных станков с ЧПУ;

Украинская литейная компания (УЛК) — производство стального и чугунного литья.

Продукцию предприятий Индустриальной группы УПЭК на рынке представляют дивизионы, объединенные в компанию «УПЭК-ТРЕЙДИНГ»: автомобильный, железнодорожный, электротехнический, станкостроительный и агродивизион.

Автомобильный дивизион комплексно представляет на рынке продукцию трех предприятий — Харьковского подшипникового завода, Лозовского кузнечно-механического завода и Украинской литейной компании.

Дивизион обеспечивает широкой номенклатурой — подшипниками, поковками, отливками, компонентами, сложными агрегатами и узлами предприятия автомобильной промышленности, двигателестроения, сельскохозяйственного и транспортного машиностроения. Поставляет компоненты и узлы на вторичный рынок.

Мы ориентируемся на индивидуальные потребности наших клиентов и предлагаем максимально эффективные технические решения.

Рассматриваем комплексное выполнение заказов по чертежам заказчиков.

ХАРЬКОВСКИЙ ПОДШИПНИКОВЫЙ ЗАВОД (ХАРП)

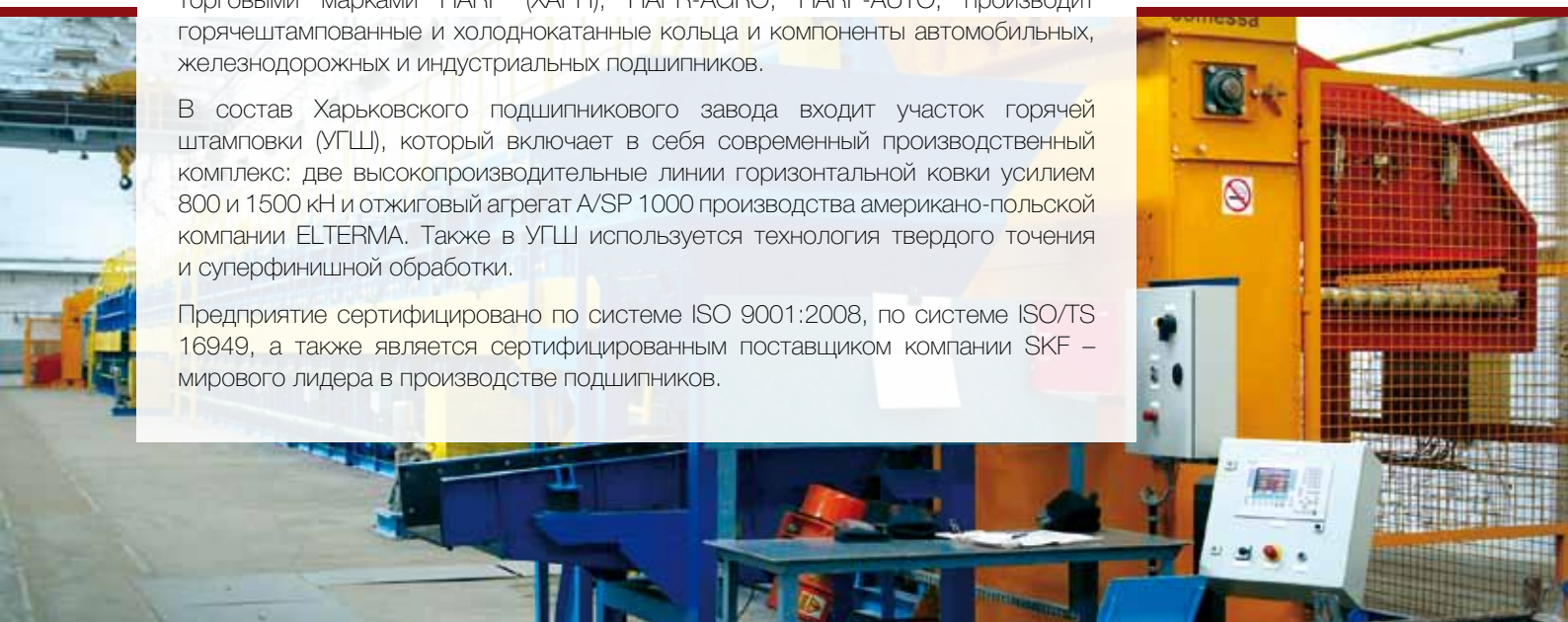


Харьковский подшипниковый завод ХАРП (в прошлом ГПЗ-8) — один из крупнейших производителей подшипниковых продуктов в СНГ.

Харьковский подшипниковый завод выпускает более 500 типов подшипников и подшипниковых узлов наружным диаметром от 30 до 400 мм под торговыми марками HARP (ХАРП), HARP-AGRO, HARP-AUTO, производит горячештампованные и холоднокатанные кольца и компоненты автомобильных, железнодорожных и промышленных подшипников.

В состав Харьковского подшипникового завода входит участок горячей штамповки (УГШ), который включает в себя современный производственный комплекс: две высокопроизводительные линии горизонтальной ковки усилием 800 и 1500 кН и отжиговой агрегат A/SP 1000 производства американско-польской компании ELTERMA. Также в УГШ используется технология твердого точения и суперфинишной обработки.

Предприятие сертифицировано по системе ISO 9001:2008, по системе ISO/TS 16949, а также является сертифицированным поставщиком компании SKF — мирового лидера в производстве подшипников.



Технические возможности УГШ HARP

Основное формообразующее оборудование	Типовая номенклатура	Характеристика поковок	
Л-324.21.100 (аналог HATEBUR-50), усилием 800 кН	Поковки колец подшипников, шестерен, фланцевых деталей.	штучная:	
		диаметр:	92 мм
		высота:	60 мм
		масса:	0,15-1,75 кг
Л-324.32.100 (аналог HATEBUR-70), усилием 1500 кН	Поковки колец подшипников, шестерен, фланцевых деталей.	башенка:	
		диаметр:	80 мм
		высота:	60 мм
		масса:	0,15-1,75 кг
A\SP 1000 (отжиговой агрегат)		штучная:	
		диаметр:	145 мм
		высота:	80 мм
		масса:	0,4-5 кг
		башенка:	
		диаметр:	120 мм
		высота:	80 мм
		масса:	0,4-3,5 кг
		Индукционный нагрев Производительность 10000 т/год	

ЛОЗОВСКОЙ КУЗНЕЧНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД (ЛКМЗ)



Лозовской кузнечно-механический завод (ЛКМЗ) — крупнейший в Украине и СНГ производитель холодно- и горячештампованных заготовок, а также трансмиссий, бронетехники и прицепной сельхозтехники.

ЛКМЗ специализируется на крупносерийном производстве поковок, около 500 различных наименований для предприятий железнодорожного транспорта, тракторного, автомобильного и сельско-хозяйственного машиностроения.

Завод является лидером в производстве поковок сложной формы и повышенной точности, элементов трансмиссий и шасси для тракторов, дорожно-строительной техники, производит детали и узлы для тракторной техники, подвижного состава железных дорог. Является крупнейшим в Украине производителем корпусов и трансмиссий для легкой бронетехники.

Использование уникальных технологий позволяет изготавливать детали сложной формы с высоким уровнем точности и коэффициента использования металла.

В последние годы предприятие успешно завершило освоение серийного производства новой линейки почвообрабатывающей техники для современного энергоэффективного и почвосберегающего земледелия.

На предприятии внедрена система менеджмента качества ISO 9001:2008.

Лозовской кузнечно-механический завод имеет статус одобренного поставщика комплектующих деталей компании SKF.



Штамповка			
Основное формообразующее оборудование	Типовая номенклатура	Характеристика поковок	
Кривошипные горячештамповочные прессы усилием: 1000, 1600, 2500, 4000, 6300 тонн	Поковки шатунов, цапф, ступиц с фланцами.	Масса поковок:	до 60 кг
		Размер поковок круглых в плане:	до 360 мм
		Длина:	до 400 мм
Горизонтально-ковочные машины усилием: 400, 630, 800, 1200, 2000 тонн	Поковки коленвалов	Масса поковок:	0,1 – 80 кг
		Длина:	до 1600 мм
Станы поперечно-клиновой прокатки	Ступенчатые валы, оси, вал шестерни.	Диаметром от 20 до 45 мм, длиной до 350 мм Диаметром от 40 до 80 мм, длиной до 550 мм	
Молоты паровоздушные штамповочные с массой падающих частей: 1; 2; 3,15; 5; 10; 16 тонн	Поковки коленвалов, зубчатых колес, звенья гусениц.	Масса поковок:	до 160 кг
		Размер поковок круглых в плане:	до 600 мм
		Длина:	до 1400 мм
Молота свободной ковки с массой падающих частей: 0,75; 1; 3,15 тонн	Поковки широкой номенклатуры	Максимальная масса:	до 120 кг
Кольцераскатные машины	Гладкие кольца для шестерен; Профильные кольца для подшипниковой продукции	Диаметром до 250 мм, шириной до 80 мм Диаметром от 250 до 450 мм, шириной до 160 мм	

Механообработка	
Процессы	Параметры
Тела вращения	единичное производство – до $\varnothing = 800/1000$ до $L = 6$ м серийное производство – до $\varnothing = 150/200$ до $L = 1$ м
Шлицевые валы с эвольвентными и прямобочными шлицами	max \varnothing шлиц = 200 мм, max $m = 8$ мм, max $L = 1200$ мм
Нарезка зубьев прямозубых и косозубых цилиндрических шестерен	единичное производство – от $m = 3$ до $m = 20$ max $\varnothing = 3000$ мм, max $h = 750$ мм серийное производство – от $m = 3$ до $m = 12$ max $\varnothing = 320$ мм, max $h = 150$ мм
Нарезка зубьев конических шестерен с прямым и круговым зубом с гипоидным смещением	от $m = 3$ до $m = 12$, max $\varnothing = 400$ мм, max ширина зубчатого венца = 80 мм
Долбежка шпонов паз	любые
Строгание и фрезеровка металлоконструкций	габаритные размеры до 2500x8000x2000
Строгание и обработка на расточных станках любых металлоконструкций	габаритные размеры до 3000x8000x3800
Закалка деталей ТВЧ	до $\varnothing 300$
Резка заготовок	до $\varnothing 400$
Шлифовка	$\varnothing 300$, $L = 3000$; шлифовка по плоскости до 500x500x1000

ПОКОВКИ

Для автомобилестроения



№	Обозначение	Наименование	Материал, сталь	Вес, кг
1	7401005020	коленвал	42ХМФА	100,0
2	65055-2402120	шестерня	15ХГН2ТА	46,0
3	263-1005020А	коленвал	40ХГНМ	125,0
4	245-1004050-055	шатун	40Х	0,865
5	1102-2304028	корпус шарнира	30ХА	0,56
6	245-1701039	вал ведущий	20ХГНМ	2,56
7	2103-240.3070	полуось	35ХГСА	7,6
8	64221-2919016-010	штанга	45	18,9

Для сельхозмашиностроения



№	Обозначение	Наименование	Материал, сталь	Вес, кг
1	245-1006015Г	распредвал	45	7,35
2	240-1005020-Б1	коленвал	45Х	44,0
3	240.100.4112	шатун	40Х	4,14
4	5336-240-5050-А	шестерня	38Х2МЮА	16,65
5	12536102-4	вилка	40Х	9,34
6	РСМ-10.02.02.644/644-01	кулак поворотный	40Х	21,6
7	245-1602046	вилка выключения специальная	45	2,557
8	МК 23М 03661	шестерня эпициклическая	25ХГТ	39,9
9	50.240.7122	шестерня ведомая	20ХНР	37,8
10	КЛДЗ.02.00.04	стойка культиватора	50ХГ	14,73

Для подшипниковой отрасли



№	Обозначение	Наименование	Материал, сталь	Вес, кг
1	42536-01	кольцо подшипника наружное	ШХ15СГ	21,22
2	680.314.01/02	«башенка» колец подшипника	ШХ15В	4,827
3	118.01	кольцо подшипника наружное	ШХ15В	1,197
4	118.02	кольцо подшипника внутреннее	ШХ15В	0,822

Для других отраслей



№	Обозначение	Наименование	Материал, сталь	Вес, кг
1	НШ 50У-2-04	шестерня гидронасоса	18ХГТ	1,75
2	РС-60	кулак дробильный	35Г2	2,8
3	1160-492Ш	лопатка турбинная	12Х13	8,1
4	РБК-8.180.03.01.045	кронштейн башенного крана	09Г2С-12	33,0
5	4-120606-04	вставка лопасти ветрогенератора	45Х	78,5
6	УЭР004.00.00	втулка тепловозного двигателя	20Х13	31,64
7	90.31.00-111	подбойка путерихтовочной машины	35ХМ	10,64
8	1.703.03152110-21	серьга эскалатора метро	35	22,1

Для горно-металлургического комплекса



№	Обозначение	Наименование	Материал, сталь	Вес, кг
1	КСД 27.12.201	скребок	35ХГСА	23,4
2	КСД 28.13-002	скоба	30ХГСА	3,25
3	КСД 28.00.01	серьга	35ХГСА	8,52
4	5001.01.016-02Л	звено гусеницы	38ХС	11,1
5	СП 202.6.0041	звено	35ХГСА	1,4
6	8.34.101	звено гусеницы	20ХГСНМ	8,6

УКРАИНСКАЯ ЛИТЕЙНАЯ КОМПАНИЯ (УЛК)

Украинская литейная компания (УЛК) – один из крупнейших производителей стального и чугунного литья для железнодорожной, автомобильной, станкостроительной и сельскохозяйственной отраслей Украины.

На предприятии внедрены в эксплуатацию новые металлургические и формовочные мощности, что позволяет освоить производство чугунных отливок весом от 5 кг до 3 тонн, а также производство станин весом до 5,5 тонн.

Предприятие реализует стратегический инвестиционный проект внедрения оборудования и освоения новых технологий мелкого литья (линия импульсной формовки). Сданы в эксплуатацию 40-литровые стержневые автоматы, современная дробеочистная установка производства Словении, запущен комплекс закалочной-отпускных печей «Кераммаш, г.Славянск».

Украинская литейная компания сертифицирована в системе менеджмента качества ISO 9001:2008.

ОТЛИВКИ



№	Обозначение	Наименование	Материал, сталь	Вес, кг
1	Л150.39.103	водило	Ст30Л	23,8
2	Л125.72.105-1	бугель	СЧ20	3,5
3	120.56.133	рычаг упорный	Ст45Л	7,4
4	Л125.72.136	гайка регулировочная	СЧ20	1,4
5	151.36.116	стакан правый	СЧ15	1,85
6	120.56.111	рычаг штока	Ст45Л	16
7	ЗМ197 6060 (Харверст)	корпус	СЧ20	392,0
8	ЗМ197 6004-1 (Харверст)	втулка	СЧ20	230,0

ДЕТАЛИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКОЙ



№	Обозначение	Наименование	Материал, сталь	Вес, кг
Шлицевые валы				
1	151.36.104	вал кардана	45	9,5
2	151.41.126	вал опоры	45	3,4
3	Л151.39.105А	ступица	45	15
4	Л151.39.101	вал	38ХС	12,9
Прямозубые цилиндрические шестерни				
5	Л150.39.106	сателлит	20ХН3А	2,5
6	Л150.39.110	шестерня солнечная	20ХН3А	2
7	Л150.39.104	шестерня эпициклическая	38ХС	13,7
Прямозубые конические шестерни				
8	Л151.72.128	сателлит	25ХГТ	0,65
9	Л151.72.216	муфта полуоси	25ХГТ	2,4
Конические шестерни с круговым зубом (в т.ч. для бронетехники)				
10	Л150.38.103	шестерня ведущая	20ХН3А	7,3
11	Л150.38.104	шестерня ведомая	20ХН3А	12,7
Корпусные детали				
12	Л151.72.012	корпус моста	15Х	89,7
13	Л151.38.114	барабан тормозной	чугун	38,8
14	Л125.72.016	корпус главной передачи	чугун	43,4
Детали и узлы к почвообрабатывающей технике				
15	КЛДЗ.02.00.00	лапа стрельчатая лемешная	-	29,7
16	КЛДЗ.04.00.00	рыхлитель дисковый	-	21,1
17	8395.ДЛМ-4.05.010	стойка с диском	-	27,5
18	8395.ДЛМ-4.05.015	подшипниковый узел	-	6
19	БПУ00.01	зуб пружинный	65Г	1,23
20	8395.ДЛМ-4.11.105	пружина	65Г	1,1

ДРУГАЯ НОМЕНКЛАТУРА

Компоненты фонтанной и запорной арматуры:

- задвижки клиновые литые (сальник, диск, крышка, клин, седло, основание);
- задвижки стальные клиновые (корпус, крышка, сальник, стойка, фланец, клин);
- клапаны (клапан запорный, клапаны запорные игольчатые, клапаны запорные паросиловой группы, компоненты кранов шаровых высокого давления);
- краны шаровые (бугель, фланец, корпус, пробка).

Детали устьевой и фонтанной арматуры:

- детали устьевой арматуры (клин, гайка, кольцо, фланец, прокладка, корпус);
- детали элеваторов трубных (серьга);
- задвижки шиберные (корпус, седло, фланец, шибер, крышка, гайка, шибер верхний).

Штамповки фланцев по ГОСТ 12821, Ру 250, устьевой арматуры.

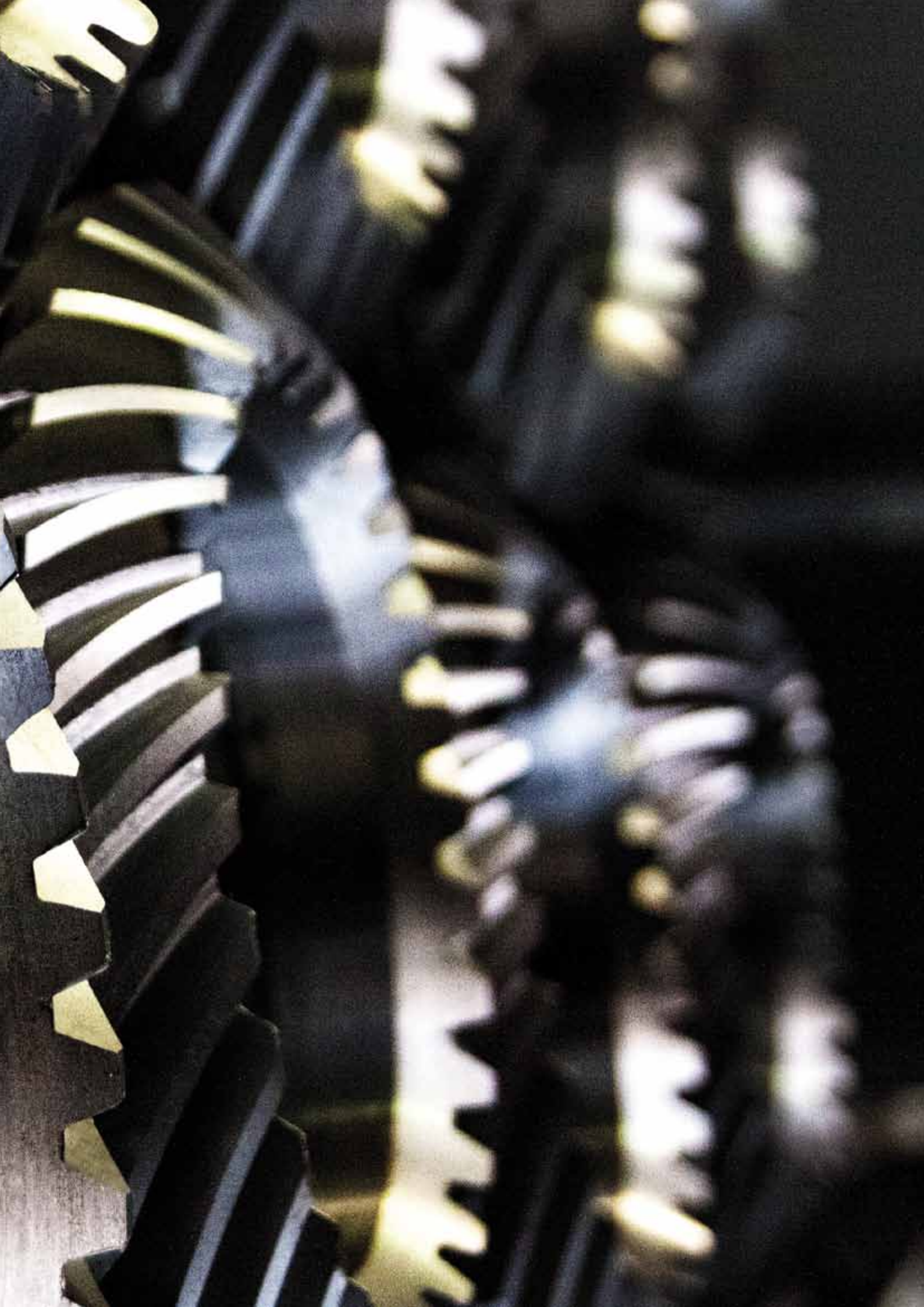
Фланцы с мехобработкой по ГОСТ 12820, 12821.

Фланцы с мехобработкой DIN, ANSI.

Прочие поковки:

- колен шарнирных;
- быстроразъемных соединений БРС (гнездо, конус, гайка, рти);
- тройников (переходник, крестовина);
- отводов;
- головок трубных;
- головок колонных;
- долот (поковки: шарошки, корпус долота, лапа, подшипники, секции, зубья);
- деталей к буровым насосам (втулки, клапаны, поршни, штоки, полуштоки, гидрокоробки, предохранительные клапаны);
- клиновых захватов для железобетонных шпал (клин средний, захват технологический);
- сухарей и плашек буровым ключам;
- колесных дисков;
- деталей для эскалаторной цепи и т.д.

Изготовление нестандартной продукции по чертежам заказчиков.



Индустриальная группа УПЭК
Автомобильный дивизион

ООО «УПЭК ТРЕЙДИНГ» - официальный дистрибьютор
Харьковского подшипникового завода (ПуАО «ХАРП»)
Украинской литейной компании (ООО «УЛК»)
Лозовского кузнечно-механического завода (ООО «ЛКМЗ»)

ул. Маршала Батицкого 4
Харьков, 61038, Украина

тел.: +38 057 711-60-10
факс: +38 057 710-10-59

office@upec-trading.com
www.upec.ua
www.spc.upec.ua
www.lkmz.com
www.harp.ua

