

Абразивный инструмент собственного производства.

Круги, кольца, чашки и шлифголовки на керамической, вулканитовой и бакелитовых связках различной твердости.

Типоразмер выпускаемой продукции: от 16 до 500 мм.

Абразивные материалы: электрокорунд, карбид кремния.

Вся продукция сертифицирована в системе УкрСЕПРО и имеет соответствующие сертификаты.

Изготовление абразивного инструмента по индивидуальному заказу

(в том числе типоразмеры не обусловленные ГОСТ и в любом, даже минимальном, количестве)

«Абразив 2003» – предприятие по производству абразивного инструмента, было создано в составе Индустриальной группы УПЭК для обеспечения Харьковского подшипникового завода (ХАРП) качественным абразивным инструментом. Подшипники «ХАРП» известны своим качеством и точностью изготовления, что обеспечивается во многом благодаря продукции «Абразив 2003».

Абразивные (шлифовальные) круги на вулканитовой связке:

Твердость: ГМ, ГС, ГТ, СМ, СТ.

Скорость обработки деталей:

ГМ, ГС, ГТ до 18-20 м/сек.

СМ, СТ - 35 м/сек.

Применяемый материал: электрокорунд
14А- F46, F60, F80, F100, F120, F150, F180.

Типы кругов: прямой профиль, ПВ, ПВЛД

14А 500-400 x 150-10 x 305/203

14А 450-350 x 150-8 x 203/127

14А 300 x 150-8 x 127/76

14А 250 x 100-10 x 127/32

14А 200-175 x 100-10 x 76/20

14А 165-135 x 100-10 x 32

14А 130-100 x 100-6x32/20

14А 95-63 x 80-6 x 20

14А 80x10-4 x 20

14А 63x10-4 x 10/20

14А 50x6x10

14А 40x10-4 x 6

Отрезные:

14А 300x3x32

14А 250x1,2-4x32

14А 200-150 x 1,2-4 x 32

14А 125 x 1,2-4 x 32

14А 60x2x10

14А 50x2x6

14А 40x2x6

Абразивные (шлифовальные) круги на керамической связке:

Твердость: М2, М3, СМ1, СМ2, С1, С2, СТ1, СТ2.

Скорость обработки деталей: 35-60 м/сек.

Применяемый материал: электрокорунд F46, F60, F80, F100, F120, F150, F180 (25А, 14А).

Типы кругов: прямой профиль, 2П, 3П, ПВ, ПВД.

25А(14А) 500-400 x 80-8 x 305/203

25А(14А) 450-350 x 80-8 x 203/127

25А(14А) 300 x 100-8 x 127/76

25А(14А) 250 x 100-8 x 127/32

25А(14А) 200-175 x 100-8 x 76/20

25А(14А) 165-135 x 100-3 x 32

25А(14А) 130-100 x 100-3x32/20

25А(14А) 95-63 x 80-10 x 20

25А(14А) 55-35 x 50-6x16/13/10

25А(14А) 32-25 x 32-10 x 10/8/6

25А(14А) 20-16 x 25-10 x 8/6

25А(14А) 17-14x21-16x6

«Абразив 2003»

Абразивные (шлифовальные) круги на бакелитовой связке:

Твердость: М2, М3, СМ1, СМ2, С1, С2, СТ1, СТ2

Скорость обработки деталей: 35-50 м/сек

Применяемый материал: электрокорунд

14А F46, F60, F80, F100, F120, F150, F180

Типы: головки, чашки.

Головки:

прямой профиль 14А: - 32x40x10, 32x50x10, 40x40x12, 40x50x12, 50x50x14

профиль 16: 32x50x10, 40x63x12

профиль 17: 32x50x10

профиль 19R: 63x80x14

Чашки:

14А - 102x40x22, 102x40x14, 150x50x32.